



COMUNE DI VALLIO TERME

PROVINCIA DI BRESCIA

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2019

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)



SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta | Importo della spesa (euro) |
|--------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Totale delle spese sostenute | | 0 (ZERO) |

DATA 08.06.2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dott. Alessandro TOMASELLI



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

FUCINA Anna

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO
TERMINE dott. Raffaele